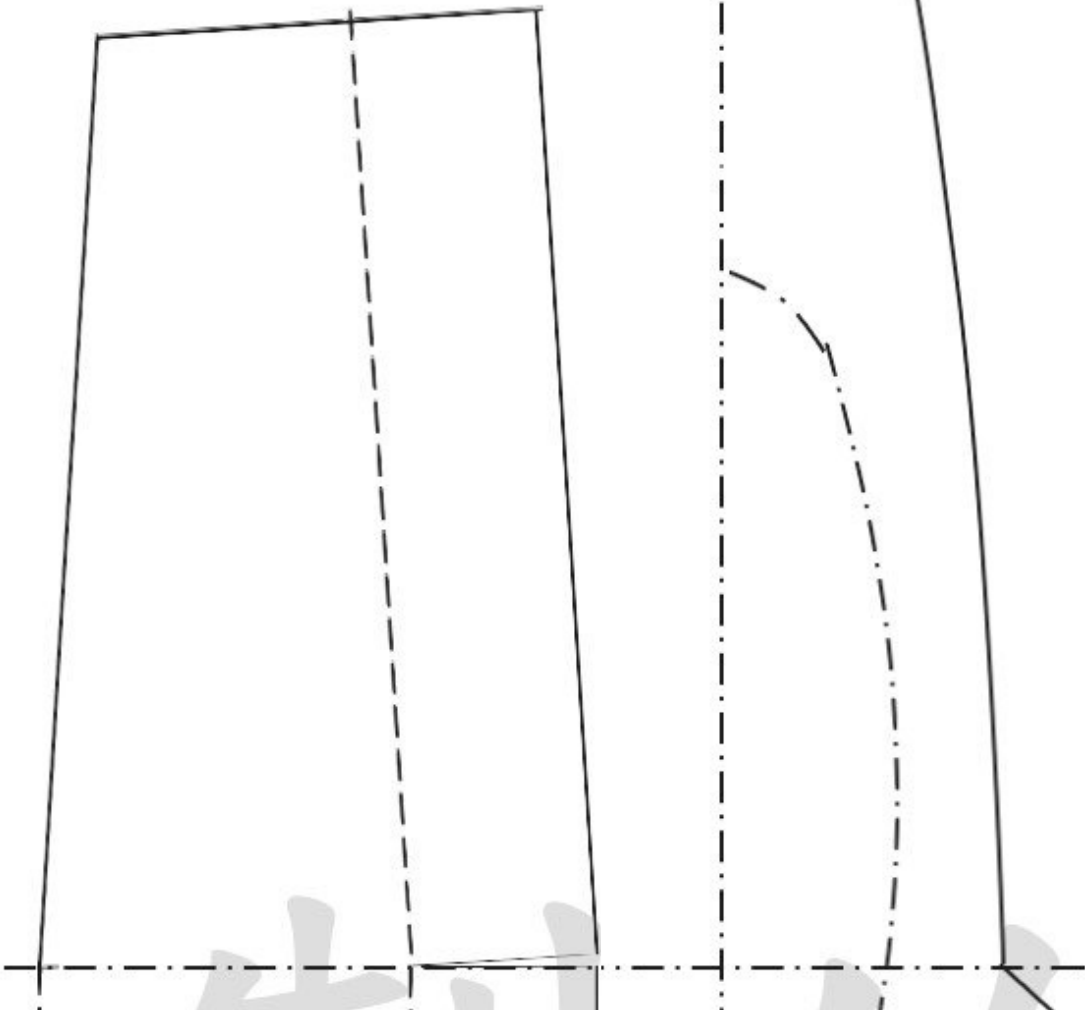
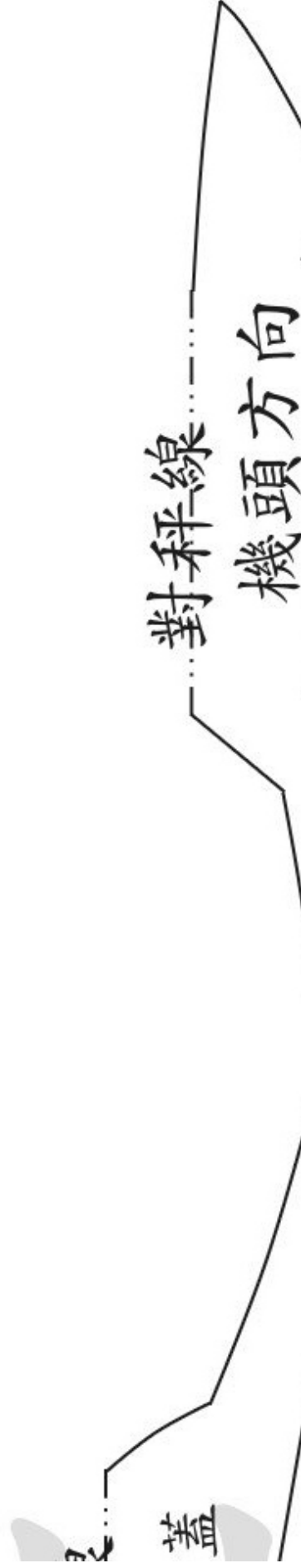
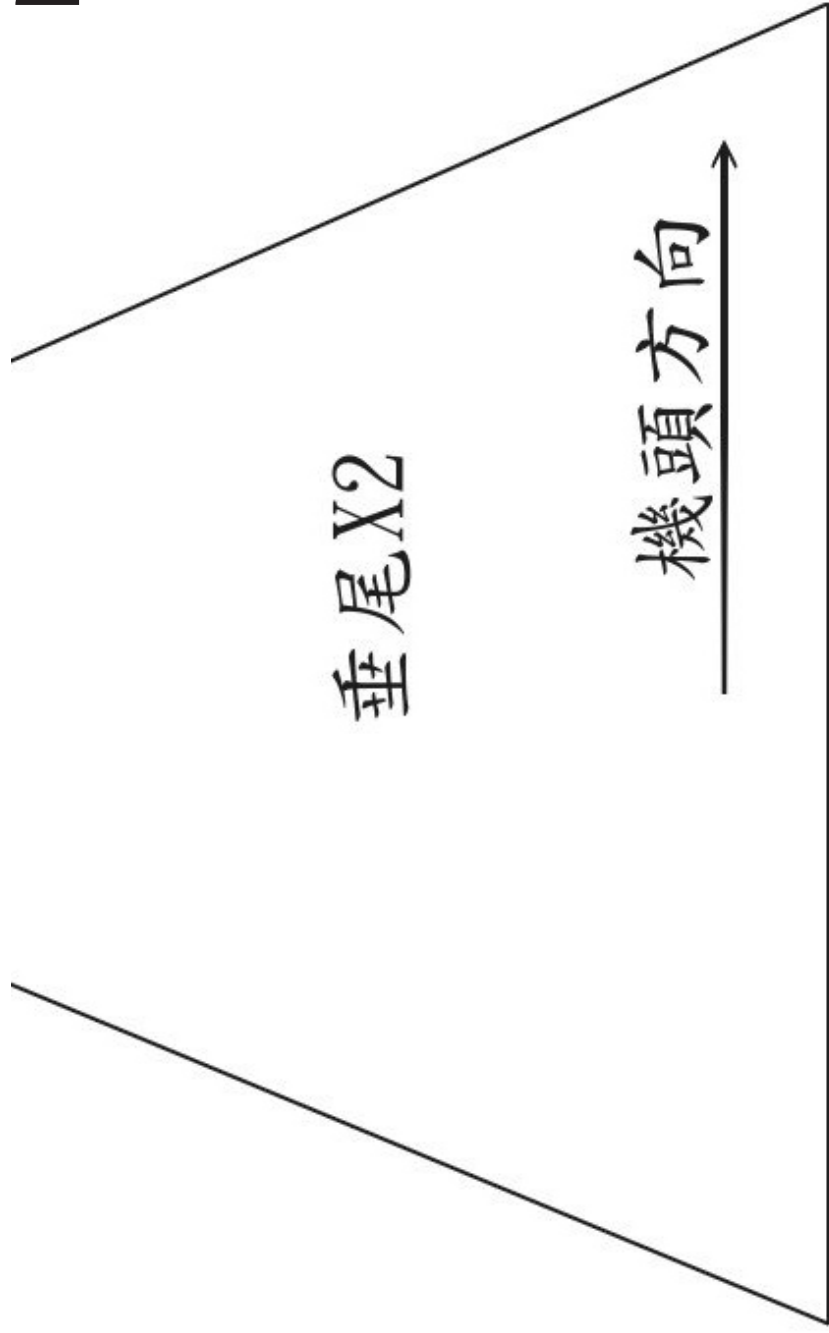


|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 4 | 5 | 6 |
| 7 | 8 | 9 |





上機頭前段

機頭方向

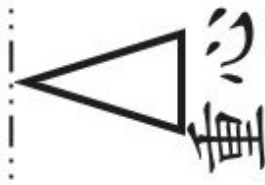
對秤線

下機頭前段

對秤線

機身三角柱

機頭方向

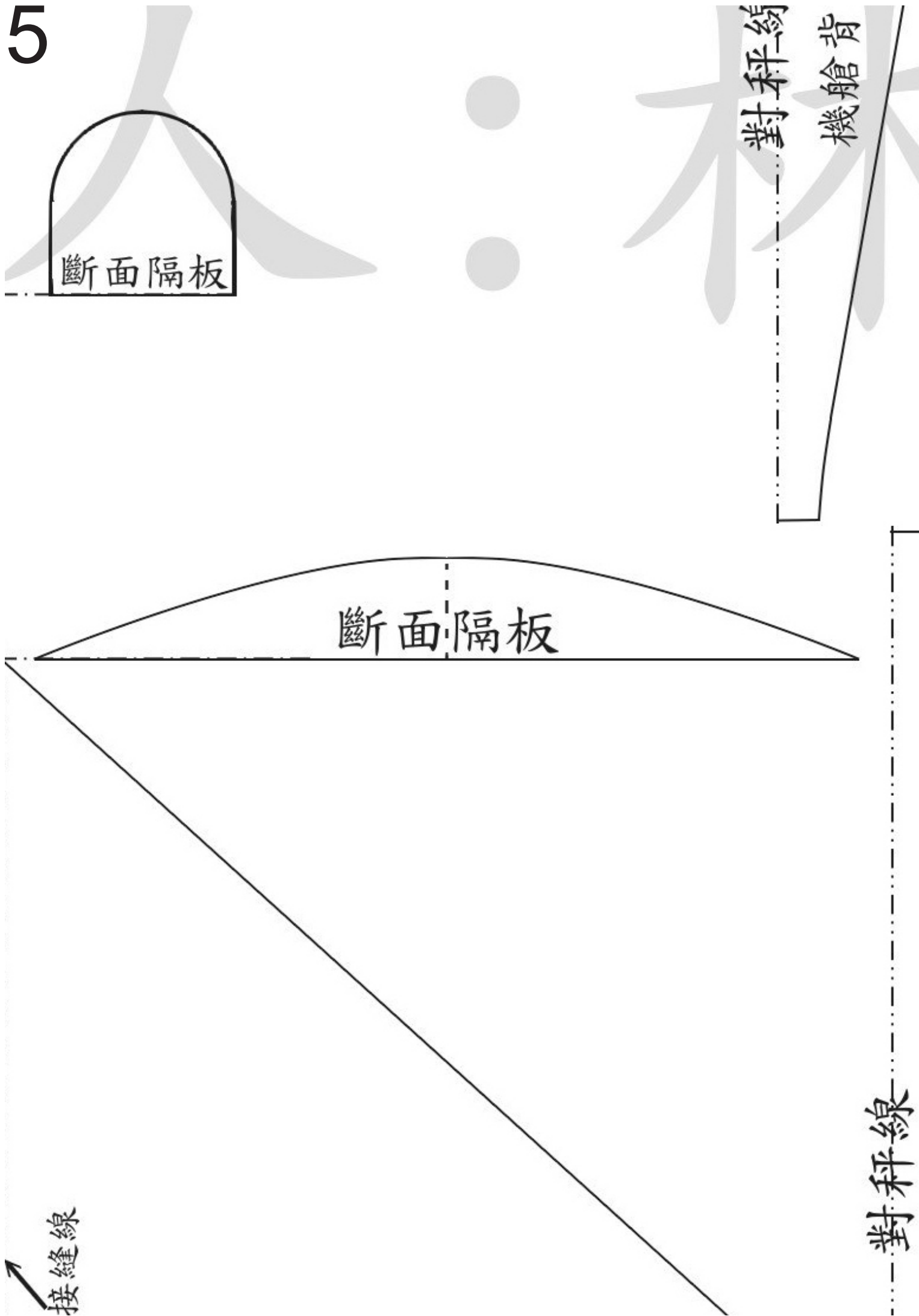


主機身

接縫線



5



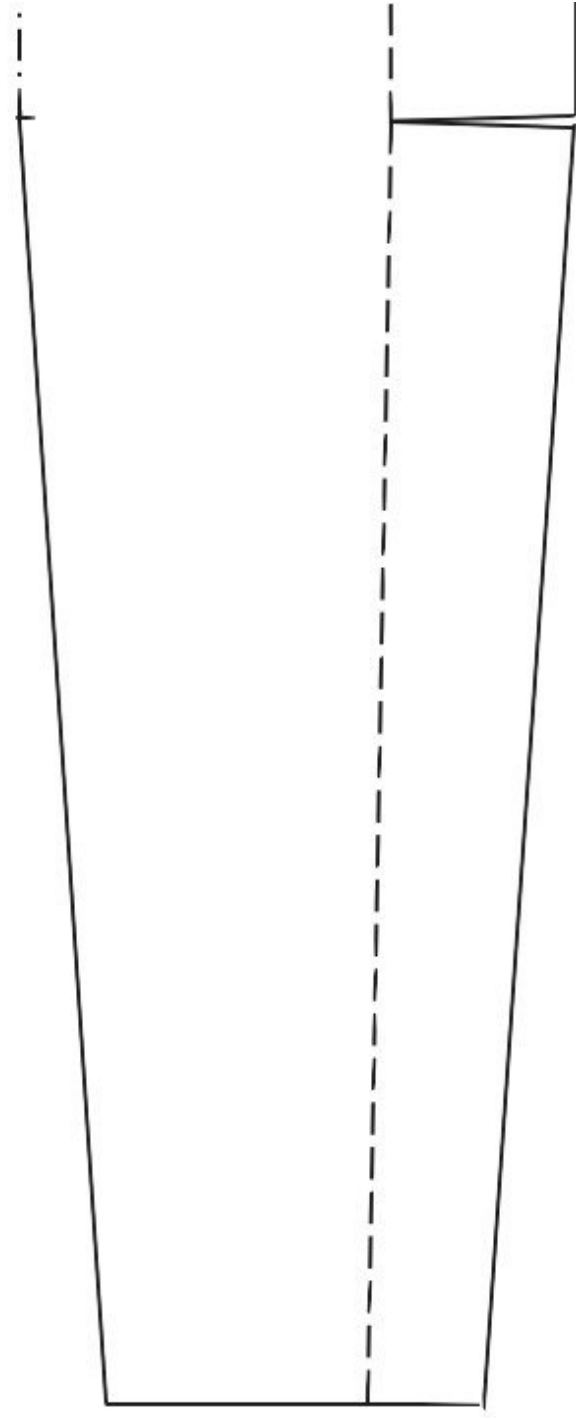
機身背蓋

機頭方向

對秤線

機腹

機頭方向

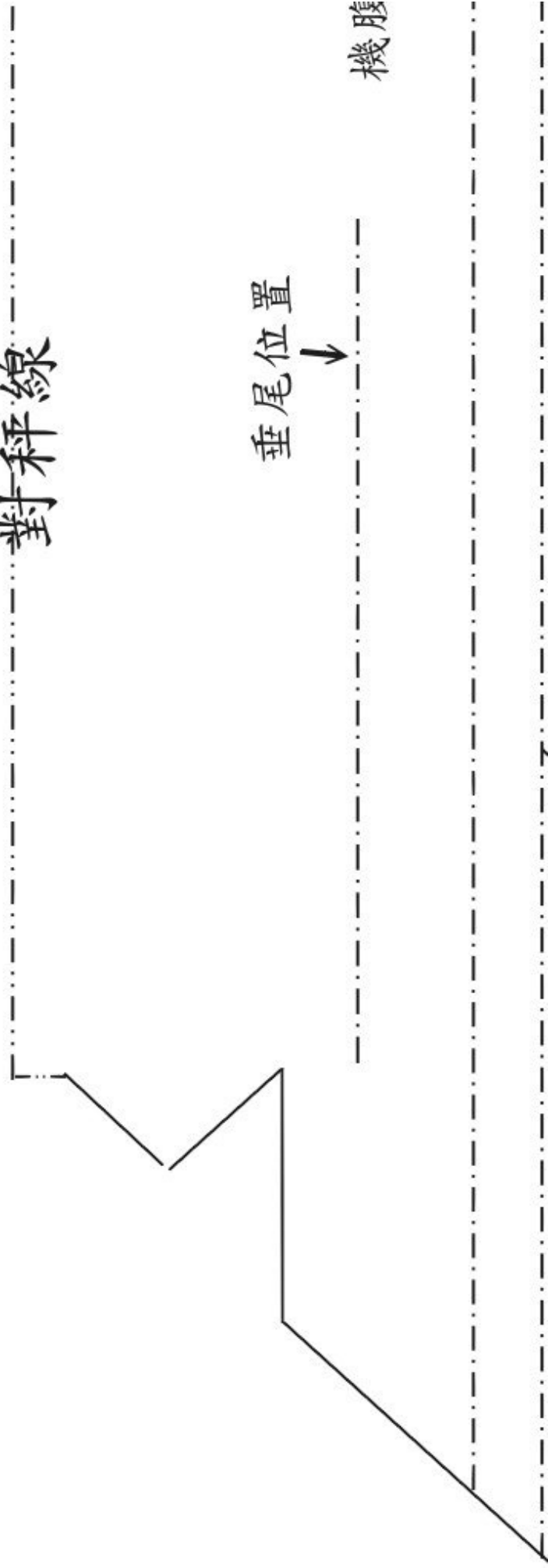


對秤線

垂尾位置



機腹



### 建議施工順序：

1. 裁版
2. 量取槳翼破活三角機身
3. 主翼破活三角機身
4. 舵面活頁
5. 機身三角柱結合
6. 下機腹結合
7. 伺服器固定
8. 下機頭結合
9. 馬達固定
10. 垂尾固定
11. 電裝固定-測試動作是否正確
12. 配重-電池位置(固定座)
13. 上機背與機艙背蓋接合
14. 機背固定機身

15. 削機頭結合

16. 蓋上機艙罩-完成

相關照片可參考我的部落格

<http://album.blog.yam.com/rcflying>

